

spianatura e taglio della lamiera . Il rotolo di lamiera viene spianato mediante un impianto combinato “raddriz-zatrice-spianatrice”, con rifilatura ai bordi per ottenere le adeguate tolleranze dimensionali. Il foglio di lamiera viene successivamente tagliato da una cesoia longitudinale ottenendo due trapezi uguali.

formatura tronco-conica . Il trapezio viene sottoposto a formatura a tronco di cono utilizzando presse piegatrici asservite da manipolatori automatici a controllo numerico.

saldatura . I lembi del tronco di cono vengono uniti longitudinalmente mediante procedimenti di saldatura automa-tici e manuali. Le saldature vengono effettuate nel rispetto di specifiche tecniche di lavorazione (WPS) conformi alle norme UNI EN ISO 15609-2 ed adottando procedimenti qualificati (WPAR) conformi alle norme UNI EN ISO 15614-1. Tutti gli addetti alla saldatura sono qualificati con patentino secondo le norme UNI EN ISO 14732 e UNI EN ISO 9606.

finitura . Conclusa la fase di saldatura il palo viene sottoposto a specifiche lavorazioni alla base (es. asole) ed in punta (es. calibratura).

collaudi . Ogni fase di lavorazione è sottoposta a controllo costante da parte degli addetti che operano sotto la supervisione del Responsabile dell’Ufficio Controllo Qualità.

Tolleranze di lavorazione sono conformi alla norma UNI EN 40-2.

Conicità 10 mm/m. a richiesta possono essere realizzati con diverse conicità.

I pali sono realizzati utilizzando lamiera di acciaio S235JR (FE360B) con caratteristiche meccaniche conformi alla norma UNI EN10025.

A richiesta possono essere realizzati con lamiera S355JR (FE510B).

La protezione superficiale, interna ed esterna, è assicurata mediante un processo di zincatura a caldo, effettuato per immersione in bagno di zinco fuso, previo decapaggio teso ad eliminare ogni scoria ed impurità.

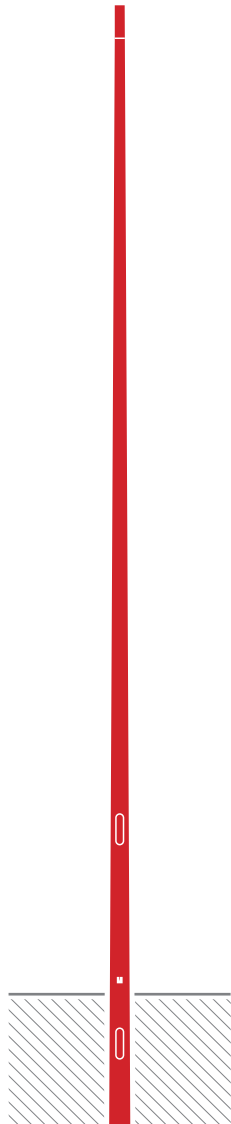
Il processo di zincatura è realizzato in conformità alla norma UNI EN ISO 1461 o, a richiesta, secondo la norma CEI 7-6 fascicolo n. 239.

Per l'inserimento all'interno del contesto urbano o per esigenza di rafforzare la protezione contro l'azione degli agenti atmosferici, il palo può essere sottoposto ad un ciclo di verniciatura.

I pali sono progettati per la configurazione testa-palo.

Per esigenze illuminotecniche diversificate possono essere equipaggiati con sbracci o traverse.

Per la verifica l'idoneità dei pali, in conformità alla norma UNI EN 40/5, nelle diverse configurazioni consultare le "Tabelle di Portata".



		↑	↓	⊙	△	□	□	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
—	CDI 3500/3	3.000	500	3	60x95	21	0,85	38x132	1500	350	750x700	200x500	
—	CDI 4000/3	3.500	500	3	60x100	25	1,00	38x132	1500	350	800x700	200x500	
—	CDI 4500/3	4.000	500	3	60x105	28	1,17	38x132	1500	350	800x700	250x500	
—	CDI 5000/3	4.500	500	3	60x110	32	1,33	38x132	1500	350	850x700	250x500	
—	CDI 5500/3	5.000	500	3	60x115	37	1,51	38x132	1500	350	850x700	250x500	
—	CDI 6800/3	6.000	800	3	60x128	48	2,01	46x186	1800	600	850x1000	300x800	
—	CDI 6800/4	6.000	800	4	60x128	63	2,01	46x186	1800	600	950x1000	300x800	
—	CDI 7800/3	7.000	800	3	60x138	58	2,42	46x186	1800	600	900x1000	300x800	
—	CDI 7800/4	7.000	800	4	60x138	77	2,42	46x186	1800	600	1000x1000	300x800	
—	CDI 8800/3	8.000	800	3	60x148	69	2,87	46x186	1800	600	950x1000	300x800	
—	CDI 8800/4	8.000	800	4	60x148	91	2,87	46x186	1800	600	1050x1000	300x800	
—	CDI 9300/3	8.500	800	3	60x153	75	3,11	46x186	1800	600	950x1000	300x800	
—	CDI 9300/4	8.500	800	4	60x153	99	3,11	46x186	1800	600	1050x1000	300x800	
—	CDI 9800/3	9.000	800	3	60x158	81	3,35	46x186	1800	600	1000x1000	300x800	
—	CDI 9800/4	9.000	800	4	60x158	107	3,35	46x186	1800	600	1100x1000	300x800	
—	CDI 10300/3	9.500	800	3	60x163	87	3,61	46x186	1800	600	1000x1000	300x800	
—	CDI 10300/4	9.500	800	4	60x163	114	3,61	46x186	1800	600	1100x1000	300x800	
—	CDI 10800/3	10.000	800	3	60x168	93	3,87	46x186	1800	600	1050x1000	350x800	
—	CDI 10800/4	10.000	800	4	60x168	123	3,87	46x186	1800	600	1100x1000	350x800	
—	CDI 11300/3	10.500	800	3	60x173	100	4,13	46x186	1800	600	1050x1000	350x800	
—	CDI 11300/4	10.500	800	4	60x173	132	4,13	46x186	1800	600	1150x1000	350x800	
—	CDI 11800/3	11.000	800	3	60x178	106	4,41	46x186	1800	600	1050x1000	350x800	
—	CDI 11800/4	11.000	800	4	60x178	141	4,41	46x186	1800	600	1150x1000	350x800	
—	CDI 12300/3	11.500	800	3	60x183	113	4,69	46x186	1800	600	1100x1000	350x800	
—	CDI 12300/4	11.500	800	4	60x183	150	4,69	46x186	1800	600	1200x1000	350x800	
—	CDI 12800/4	12.000	800	4	60x188	160	4,98	46x186	1800	600	1200x1000	350x800	

Tolleranze di lavorazione sono conformi alla norma UNI EN 40-2.

Conicità 10 mm/m. a richiesta possono essere realizzati con diverse conicità

I pali sono realizzati utilizzando lamiera di acciaio S235JR (FE360B) con caratteristiche meccaniche conformi alla norma UNI EN10025

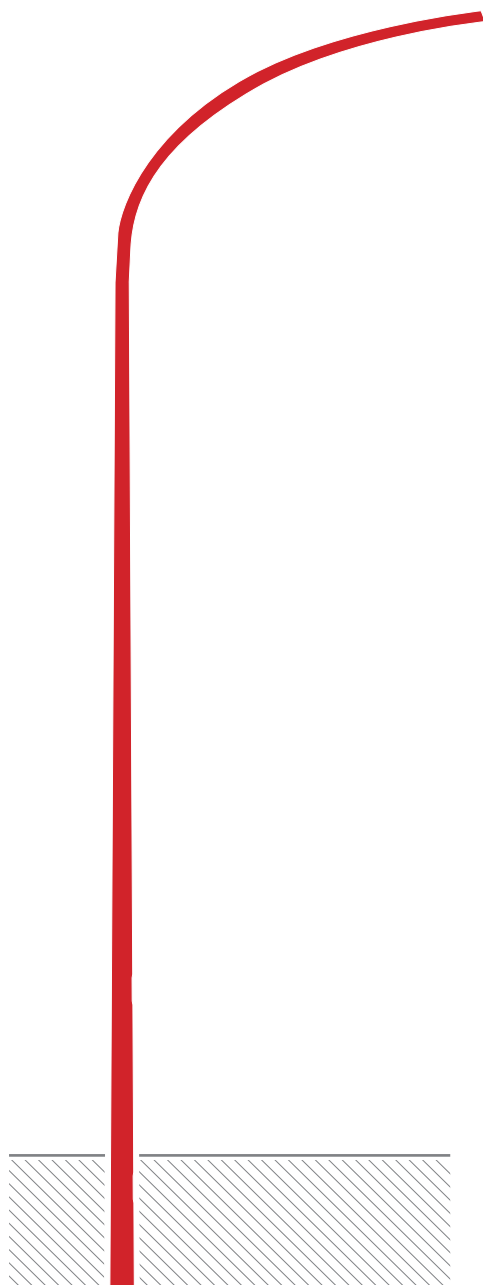
A richiesta possono essere realizzati con lamiera S355JR (FE510B)

La protezione superficiale, interna ed esterna, è assicurata mediante un processo di zincatura a caldo, effettuato per immersione in bagno di zinco fuso, previo decapaggio teso ad eliminare ogni scoria ed impurità.

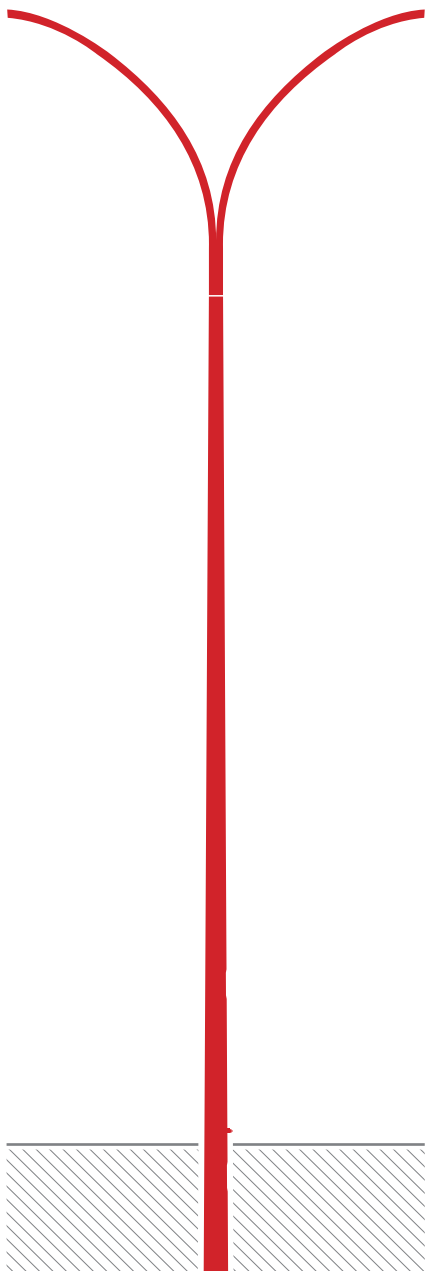
Il processo di zincatura è realizzato in conformità alla norma UNI EN ISO 1461 o, a richiesta, secondo la norma CEI 7-6 fascicolo n. 239.

Per l'inserimento all'interno del contesto urbano o per esigenza di rafforzare la protezione contro l'azione degli agenti atmosferici, il palo può essere sottoposto ad un ciclo di verniciatura.

Per la verifica l' idoneità dei pali, in conformità alla norma UNI EN 40/5, nelle diverse configurazioni consultare le "Tabelle di Portata".



casilina	7000	1750	800	3	60x148	69	2,8	46x186	1800	600	950x1000	300x800
flaminia	7200	2250	800	3	60x153	75	3,1	46x186	1800	600	950x1000	300x800
abruzzo	7800	1200	800	3	60x153	75	3,1	46x186	1800	600	950x1000	300x800
umbria	8000	1200	800	3	60x163	87	3,6	46x186	1800	600	1000x1000	300x800
marche	9600	1500	800	3	60x173	100	4,1	46x186	1800	600	1050x1000	350x800
calabria	8000	2500	800	3	60x163	87	3,6	46x186	1800	600	1000x1000	300x800
basilicata	8000	2500	800	4	60x163	114	3,6	46x186	1800	600	1100x1000	300x800
domiziana	9000	2500	800	3	60x173	100	4,1	46x186	1800	600	1050x1000	350x800
ostienze	9000	2500	800	4	60x173	132	4,1	46x186	1800	600	1150x1000	350x800
prenestina	10000	2500	800	4	60x183	150	4,6	46x186	1800	600	1200x1000	350x800



Tolleranze di lavorazione sono conformi alla norma UNI EN 40-2.

Conicità 10 mm/m. a richiesta possono essere realizzati con diverse conicità

I pali sono realizzati utilizzando lamiera di acciaio S235JR (FE360B) con caratteristiche meccaniche conformi alla norma UNI EN10025

A richiesta possono essere realizzati con lamiera S355JR (FE510B)

Lo sbraccio conico doppio è sempre fornito smontato e predisposto per l'accoppiamento a piè d'opera mediante anello di battuta e grani di bloccaggio

La protezione superficiale, interna ed esterna, è assicurata mediante un processo di zincatura a caldo, effettuato per immersione in bagno di zinco fuso, previo decapaggio teso ad eliminare ogni scoria ed impurità.

Il processo di zincatura è realizzato in conformità alla norma UNI EN ISO 1461 o, a richiesta, secondo la norma CEI 7-6 fascicolo n. 239.

Per l'inserimento all'interno del contesto urbano o per esigenza di rafforzare la protezione contro l'azione degli agenti atmosferici, il palo può essere sottoposto ad un ciclo di verniciatura.

Pali a braccio doppio: il secondo braccio è ricavato da palina conica da lamiera.



































Il secondo braccio è sempre fornito smontato e predisposto per l'accoppiamento, a piè d'opera, mediante anello di arresto e grani di bloccaggio.

I pali sono progettati per la configurazione testa-palo.

Per esigenze illuminotecniche diversificate possono essere equipaggiati con sbracci o traverse.

Per la verifica l'idoneità dei pali, in conformità alla norma UNI EN 40/5, nelle diverse configurazioni consultare le "Tabelle di Portata".

linate	8000	2500	800	3	60x163	108	4,5	46x186	1800	600	1000x1000	300x800
vesuvio	8000	2500	800	4	60x163	142	4,5	46x186	1800	600	1100x1000	300x800
capodichino	9000	2500	800	3	60x173	121	5,2	46x186	1800	600	1050x1000	350x800
stromboli	9000	2500	800	4	60x173	160	5,2	46x186	1800	600	1150x1000	350x800
etna	10000	2500	800	4	60x183	177	5,6	46x186	1800	600	1200x1000	350x800

	altezza fuori terra (mm)		quota di posizionamento messa a terra da base palo (mm)
	interramento (mm)		numero tirafondi, diametro e lunghezza
	lunghezza puntale (mm)		interasse tirafondi
	alzata braccio (mm)		dimensioni dal plinto monoblocco lato x altezza (mm)
	avanzamento braccio (mm)		dimensioni del foro nel plinto di fondazione per innesto del palo diametro per altezza (mm)
	raggio di curvatura (mm)		dimensioni della platea di un plinto a risega lato x altezza (mm)
	diametro (mm)		dimensioni del pilastrino di un plinto a risega lato x altezza (mm)
	diametro di sommità (mm) diametro di base (mm)		peso totale (kg)
	lunghezza (mm)		peso minimo e massimo per il sistema di movimentazione manuale con fune (kg)
	n° proiettori		peso minimo e massimo per il sistema di movimentazione con argano manuale (kg)
	spessore (mm)		movimentazione: M: semi integrata manuale S: semi integrata elettrica P: portatile elettrica I: integrata C: carrellata
	spessore tronco di punta (mm)		
	spessore tronco di base (mm)		superficie per la verniciatura (m2)
	massimo tiro applicabile alla punta (mm)		calcoli conformi alla norma EN40 certificazione CE
	dimensioni massime della bandiera per una velocità del vento di 100km/h; lato per altezza (mxm)		calcoli conformi al D.M. 17/01/2018
	dimensioni asola entrata cavi e morsettiera (mmxmm)		numero di bracci
	quota di posizionamento asola morsettiera da base palo (mm)		angolo di inclinazione
	quota di posizionamento asola entrata cavi da base palo (mm)		