

**spianatura e taglio della lamiera** . Il rotolo di lamiera viene spianato mediante un impianto combinato “raddriz-zatrice-spianatrice”, con rifilatura ai bordi per ottenere le adeguate tolleranze dimensionali. Il foglio di lamiera viene successivamente tagliato da una cesoia longitudinale ottenendo due trapezi uguali.

**formatura tronco-conica** . Il trapezio viene sottoposto a formatura a tronco di cono utilizzando presse piegatrici asservite da manipolatori automatici a controllo numerico.

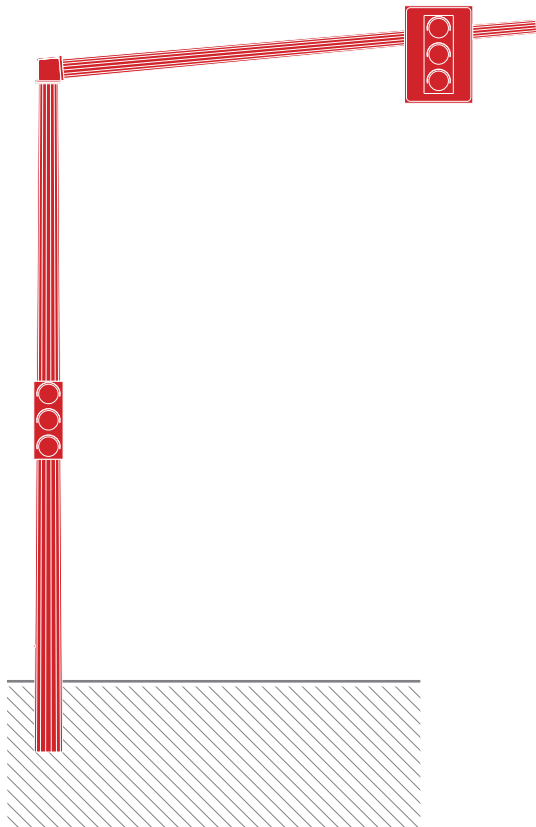
**saldatura** . I lembi del tronco di cono vengono uniti longitudinalmente mediante procedimenti di saldatura automa-tici e manuali. Le saldature vengono effettuate nel rispetto di specifiche tecniche di lavorazione (WPS) conformi alle norme UNI EN ISO 15609-2 ed adottando procedimenti qualificati (WPAR) conformi alle norme UNI EN ISO 15614-1. Tutti gli addetti alla saldatura sono qualificati con patentino secondo le norme UNI EN ISO 14732 e UNI EN ISO 9606.

**finitura** . Conclusa la fase di saldatura il palo viene sottoposto a specifiche lavorazioni alla base (es. asole) ed in punta (es. calibratura).

**collaudi** . Ogni fase di lavorazione è sottoposta a controllo costante da parte degli addetti che operano sotto la supervisione del Responsabile dell’Ufficio Controllo Qualità.

Affidabile, tecnologicamente avanzata, semplice da installare e costruita nel rispetto delle normative: la progettazione dei prodotti che Tecnopali presenta sul mercato per la gestione e la sicurezza del traffico stradale negli ambienti urbani risponde ai più alti standard qualitativi.

\* Piastra con geometria circolare



CIO	40	6200	4000	800	4	76x186	99	5,03	46x186	600	1500x1000	400x800
CIO	50	6200	5000	800	4	89x209	114	6,12	46x186	600	1500x1000	500x800
PSP	60	6200	6000	800	4	89x245	134	7,32	46x186	600	1500x1000	500x800

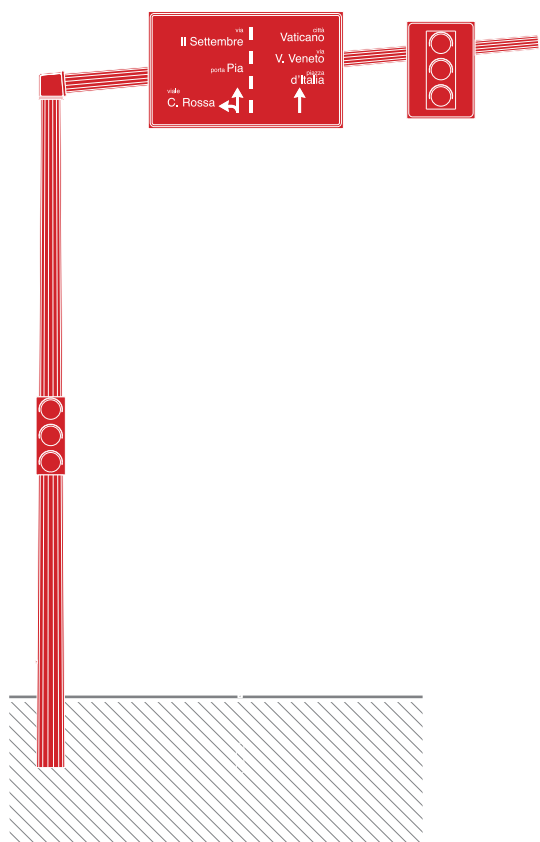
tavola di portata >

superficie massima esposta al vento (m<sup>2</sup>) in funzione della zona e della categoria di esposizione

zona cat.	1-2					3					4-5-6					7					8-9					
	I	II	III	IV	V	I	II	III	IV	V	I	II	III	IV	V	I	II	III	IV	V	I	II	III	IV	V	
CIO 40	1	1	2	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	-	-	1	1	1	-
CIO 50	1	2	2	2	2	1	2	2	2	2	1	1	2	2	2	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	-
PSP 60	2	2	2	2	2	1	2	2	2	2	1	2	2	2	2	1	2	2	2	-	1	1	2	2	2	-

Affidabile, tecnologicamente avanzata, semplice da installare e costruita nel rispetto delle normative: la progettazione dei prodotti che Tecnopali presenta sul mercato per la gestione e la sicurezza del traffico stradale negli ambienti urbani risponde ai più alti standard qualitativi.

\* Piastra con geometria circolare





































PSP 35	6000	3500	4	150x283	250	3,93	46x186	1800	1000	320	4 M30/1000	400x1000		
PSP 50	6000	5000	4	150x283	276	7,99	46x186	1800	1000	320	4 M30/1000	500x1000		
PSP 75*	6000	7500	4	150x319	375	10,45	46x186	1800	1000	410	8 M30/1000	500x1000		
PSP 90*	6000	9000	4	150x319	400	11,20	46x186	1800	1000	410	8 M30/1000	500x1000		
PSP 100*	6000	10000	4	150x352	600	13,12	46x186	1800	1000	450	8 M30/1000	500x1000		

tavola di portata >

superficie massima esposta al vento (m<sup>2</sup>) in funzione della zona e della categoria di esposizione

zona cat.	1-2				3				4-5-6-7				8				9
	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I
PSP 35	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	3	3	2
PSP 50	3	3	3	3	3	3	3	3	2	3	3	3	2	2	3	3	2
PSP 75	3	3	3	3	2	3	3	3	2	3	3	3	2	2	3	3	2
PSP 90	3	3	3	3	2	3	3	3	2	3	3	3	1	2	3	3	1
PSP 100	2	3	3	3	3	2	3	3	2	2	2	3	1	2	2	2	1

	altezza fuori terra (mm)		quota di posizionamento messa a terra da base palo (mm)
	interramento (mm)		numero tirafondi, diametro e lunghezza
	lunghezza puntale (mm)		interasse tirafondi
	alzata braccio (mm)		dimensioni dal plinto monoblocco lato x altezza (mm)
	avanzamento braccio (mm)		dimensioni del foro nel plinto di fondazione per innesto del palo diametro per altezza (mm)
	raggio di curvatura (mm)		dimensioni della platea di un plinto a risega lato x altezza (mm)
	diametro (mm)		dimensioni del pilastrino di un plinto a risega lato x altezza (mm)
	diametro di sommità (mm) diametro di base (mm)		peso totale (kg)
	lunghezza (mm)		peso minimo e massimo per il sistema di movimentazione manuale con fune (kg)
	n° proiettori		peso minimo e massimo per il sistema di movimentazione con argano manuale (kg)
	spessore (mm)		movimentazione: M: semi integrata manuale S: semi integrata elettrica P: portatile elettrica I: integrata C: carrellata
	spessore tronco di punta (mm)		
	spessore tronco di base (mm)		superficie per la verniciatura (m2)
	massimo tiro applicabile alla punta (mm)		calcoli conformi alla norma EN40 certificazione CE
	dimensioni massime della bandiera per una velocità del vento di 100km/h; lato per altezza (mxm)		calcoli conformi al D.M. 17/01/2018
	dimensioni asola entrata cavi e morsettiera (mmxmm)		numero di bracci
	quota di posizionamento asola morsettiera da base palo (mm)		angolo di inclinazione
	quota di posizionamento asola entrata cavi da base palo (mm)		