

Tolleranze di lavorazione sono conformi alla norma UNI EN 40-2.

I pali sono realizzati utilizzando lamiera di acciaio S355JR (FE510B) con caratteristiche meccaniche conformi alla norma UNI EN10025.

Lavorazioni standard: messa a terra.

La protezione superficiale, interna ed esterna, è assicurata mediante un processo di zincatura a caldo, effettuato per immersione in bagno di zinco fuso, previo decapaggio teso ad eliminare ogni scoria ed impurità.

Il processo di zincatura è realizzato in conformità alla norma UNI EN ISO 1461 o, a richiesta, secondo la norma CEI 7-6 fascicolo n. 239.

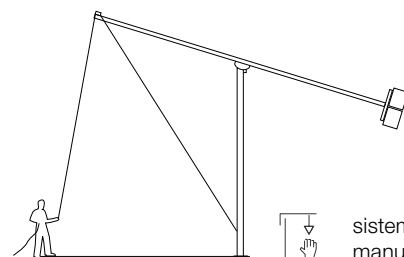
Per l'inserimento all'interno del contesto urbano o per esigenza di rafforzare la protezione contro l'azione degli agenti atmosferici, il palo può essere sottoposto ad un ciclo di verniciatura.

RB 9-A	—	9000	—	4	—	4	—	78x178	—	230	—	4	M20/600	—	125	—	4,5	—	1300x1200	—	10/35	—	10/60
RB 10-A	—	10000	—	4	—	4	—	78x220	—	270	—	4	M24/800	—	210	—	5,5	—	1500x1200	—	15/60	—	15/80
RB 12-B	—	12000	—	5	—	4	—	78x250	—	320	—	4	M30/1000	—	430	—	8	—	1700x1200	—	30/65	—	30/95
RB 14-A*	—	14000	—	4	—	4	—	96x300	—	320	—	4	M30/1000	—	500	—	11	—	1800x1200	—	35/65	—	35/100
RB 14-B*	—	14000	—	5	—	4	—	96x300	—	380	—	8	M30/1000	—	531	—	11	—	2000x1200	—	35/65	—	35/100
RB 16-A*	—	16000	—	5	—	4	—	110x310	—	380	—	8	M30/1000	—	641	—	15	—	2200x1200	—	45/75	—	45/110
RB 18-A*	—	18000	—	5	—	4	—	130x340	—	460	—	8	M30/1000	—	836	—	17	—	2200x1200	—	55/90	—	55/135

tavola di portata

superficie massima esposta al vento (m²) in funzione della zona e della categoria di esposizione

	zona	1 - 2				3				4 - 5 - 6 - 7				8				9												
		cat. I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I												
RB 9-A	—	1,00	—	1,20	—	1,70	—	2,00	0,80	—	1,00	—	1,40	—	1,55	0,70	—	0,90	—	1,30	—	1,45	0,55	—	0,70	—	1,00	—	1,30	0,35
RB 10-A	—	1,30	—	1,70	—	2,20	—	2,40	1,00	—	1,30	—	1,80	—	2,00	0,90	—	1,30	—	1,70	—	1,80	0,80	—	0,90	—	1,30	—	1,40	0,70
RB 12-B	—	1,30	—	1,50	—	2,00	—	2,20	1,00	—	1,30	—	1,80	—	2,10	0,80	—	1,10	—	1,60	—	1,90	0,70	—	0,90	—	1,40	—	1,70	0,60
RB 14-A*	—	1,50	—	2,00	—	2,50	—	2,70	1,30	—	1,80	—	2,20	—	2,40	1,00	—	1,30	—	1,90	—	2,20	0,90	—	1,10	—	1,70	—	1,80	0,70
RB 14-B*	—	1,50	—	1,80	—	2,50	—	2,65	1,20	—	1,50	—	2,00	—	2,20	1,10	—	1,50	—	1,80	—	2,00	0,80	—	1,10	—	1,30	—	1,50	0,70
RB 16-A*	—	2,00	—	2,30	—	2,70	—	3,00	1,90	—	2,10	—	2,50	—	2,80	1,60	—	1,90	—	2,30	—	2,70	1,30	—	1,70	—	2,10	—	2,30	1,20
RB 18-A*	—	1,50	—	1,80	—	2,40	—	2,60	1,30	—	1,50	—	2,20	—	2,50	1,10	—	1,50	—	2,00	—	2,40	0,90	—	1,20	—	1,80	—	1,90	0,80
	—	2,00	—	2,40	—	2,80	—	3,10	1,90	—	2,30	—	2,60	—	2,90	1,70	—	2,10	—	2,30	—	2,50	1,30	—	1,50	—	2,00	—	2,40	1,10
	—	1,40	—	1,80	—	2,10	—	2,50	1,10	—	1,45	—	2,00	—	2,30	0,90	—	1,25	—	1,80	—	2,00	0,60	—	0,90	—	1,50	—	1,70	0,50
	—	1,70	—	2,20	—	2,70	—	2,80	1,30	—	1,70	—	2,30	—	2,60	1,25	—	1,55	—	2,10	—	2,30	1,00	—	1,30	—	1,80	—	2,10	0,90



sistema manuale, valori minimi e massimi di carico in punta per il corretto ribaltamento sistema ad argano manuale, valori minimi e massimi di carico in punta per il corretto ribaltamento.

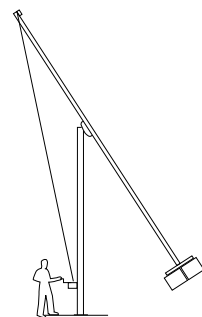
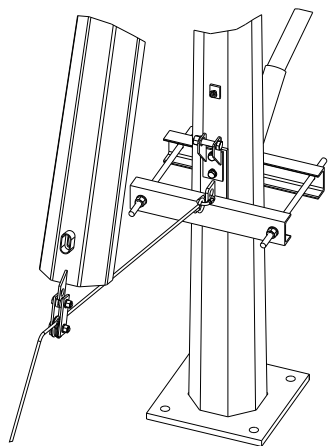
sistema M movimentazione manuale rinviata . Il palo ribaltabile, ad azionamento manuale mediante fune.

“Sistema M” è costituito da:

- stelo a sezione ottagonale provvisto di gruppo cerniera con perno di rotazione;
- elemento ribaltabile saldato al tronco superiore;
- sistema di bloccaggio alla base del palo;
- piastra di base e tirafondi;
- fune di movimentazione in nylon;
- traversa porta proiettori (da valutare di volta in volta in funzione del numero di proiettori installati).

Non è prevista l'asola per la morsettieria.

Questa movimentazione, adatta a piccoli carichi in sommità, rende facile e immediato il ribaltamento del palo. La rotazione avviene per gravità, compensata dal peso dei proiettori da un lato e quello dell'elemento ribaltabile dall'altro; L'operatore si limita al controllo dell'operazione manovrando la fune. I pali di altezza superiore ai 12 m vengono forniti in n° 2 tronchi da unire mediante sovrapposizione ad incastro (metodica slip on joint), a cura dell'installatore. I pesi minimi e massimi sono riportati nelle tabelle.



* palo in due tronchi da unire a piè d'opera mediante sovrapposizione ad incastro, sistema slip on joint lavorazione standard: attacco di messa a terra.

sistema AM movimentazione ad argano . Per ottenere maggiori prestazioni, in termine di peso applicabile in sommità, i pali possono essere dotati del sistema di movimentazione mediante argano manuale “Sistema AM” con fune in acciaio (un solo argano può movimentare tutti i pali installati nello stesso impianto). Questo sistema, adatto anche a carichi ingenti, dà la possibilità di movimentare il palo minimizzando lo sforzo necessario al ribaltamento.

